

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลבורาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 6) ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4.2-1

ตารางที่ 4.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 6)

ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	● ชุมชนพูน	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- <0.001-0.004 ppm - ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนข้างค่อนไปทางทิศตะวันออกเฉียงใต้มีความเร็วลมอยู่ในช่วงตั้งแต่ <0.3-3.3 เมตรต่อวินาที ซึ่งโดยส่วนใหญ่จัดว่าเป็นลมเบาที่มีความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.3-1.7 เมตรต่อวินาที คิดเป็นร้อยละ 58.93	- ผลการตรวจวัด NO _x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	● ชุมชนมาบชลุต	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- 0.005-0.009 ppm - ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนข้างค่อนไปทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือมีความเร็วลมอยู่ในช่วงตั้งแต่ <0.3-5.5 เมตรต่อวินาที ซึ่งโดยส่วนใหญ่จัดว่าเป็นลมเบาที่มีความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.3-1.7 เมตรต่อวินาที คิดเป็นร้อยละ 59.53	- ผลการตรวจวัด NO _x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ครั้งที่ 6)
ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ (ต่อ)	● ชุมชนซากลูกหญ้า	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- 0.001-0.007 ppm - ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทางทิศเหนือ มีความเร็วลมอยู่ในช่วงตั้งแต่ <0.3-3.3 เมตรต่อวินาที ซึ่งโดยส่วนใหญ่จัดว่าเป็นลมเบา ที่มีความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.3-1.7 เมตรต่อวินาที คิดเป็นร้อยละ 54.16	- ผลการตรวจวัด NO _x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	● บริเวณริมรั้วทางด้านทิศใต้ของบริษัท	- Hexane - Toluene -	2 ครั้ง/ปี	- 3.45 µg/m ³ - 2.04 µg/m ³	- สำหรับเฮกเซน และโทลูอิน ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด	● Furnace	- NO _x as NO ₂ at 7 % - O ₂ - Emission Rate	2 ครั้ง/ปี	- 8.0 ppm - 3.9 % - 0.100 g/s	- ผลการตรวจวัด NO _x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 6)
ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	● Boiler	- NO _x as NO ₂ at 7 % O ₂ - O ₂ - Emission Rate	2 ครั้ง/ปี	ผลการตรวจวัดล่าสุดครั้งที่ 1/2555 : ตรวจวัดวันที่ 14 มีนาคม 2555 - 8.02 ppm - 4.92 % - 0.004 g/s	- ไม่มีการตรวจวัดคุณภาพจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ หลังจากครั้งที่ 1/2560 เนื่องจากโครงการงดใช้งานหม้อไอน้ำชั่วคราว เนื่องจากไม่มีความต้องการใช้น้ำจากหน่วยดังกล่าวในกระบวนการผลิต ดังนั้นจึงไม่มีการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ สำหรับผลการตรวจวัดครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 14 มีนาคม 2555
	● Vent ของ Spin Dryer	- Total Hydrocarbon as propane - n-Octane	2 ครั้ง/ปี	- 7.7 ppm - <1.00 ppm	- ค่ามาตรฐานของ THC และ n-Octane ในประเทศไทยยังไม่มีกำหนด
	● Vent ของ Silo	- Total Hydrocarbon as propane - n-Octane	2 ครั้ง/ปี	- 3.3 ppm - <1.00 ppm	- ค่ามาตรฐานของ THC และ n-Octane ในประเทศไทยยังไม่มีกำหนด
	● ระบบ CEMs ของ Furnace	- ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซออกซิเจน (O ₂)	ตลอดช่วงดำเนินการ	- โครงการมีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย Furnace อย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้ปัจจุบันได้มีการส่งข้อมูลผลการตรวจวัดฯ Online ไปยัง กนอ.แล้ว	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6)
ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)		- ตรวจสอบประสิทธิภาพระบบ CEMs	1 ครั้ง/ปี	- สำหรับการดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบ CEMs และ Flowrate โดย Third Party นั้น โครงการได้ดำเนินการเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดในปี 2564 ดำเนินการตรวจสอบโดย บริษัทเอแอลเอส แลบบอราทอรี (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 13 ตุลาคม พ.ศ. 2564 ผลการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบ CEMs ผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนด แสดงดังเอกสารภาคผนวก ข-59	-
2. ระดับเสียง	● ชุมชนประจิมมิตรบำรุง	- Leq-24 hrs - L90 - Lmax	2 ครั้ง/ปี	- 52.2-54.4 dB(A) - 36.9-51.6 dB(A) - 85.5-90.2 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	● ชุมชนพยุคน	- Leq-24 hrs - L90 - Lmax	2 ครั้ง/ปี	- 53.7-56.8 dB(A) - 38.1-55.1 dB(A) - 82.6-95.4 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	● บริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกของพื้นที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด	- Leq-24 hrs - L90 - Lmax	2 ครั้ง/ปี	- 59.6-61.1 dB(A) - 55.7-62.0 dB(A) - 84.0-88.0 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6)
ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
2. ระดับเสียง (ต่อ)	● บริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ของพื้นที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด	- Leq-24 hrs - L90 - Lmax	2 ครั้ง/ปี	- 53.8-57.2 dB(A) - 43.7-57.3 dB(A) - 82.0-93.6 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
3. คุณภาพน้ำ	● น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น	- pH - TDS	ทุกเดือน	- 7.8-8.2 - 1,170-1,720 mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	● MW-4 (ต้นน้ำ)	- n-Hexane - Toluene	2 ครั้ง/ปี	- <0.001 mg/l - ND mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	● MW-6 (ท้ายน้ำ)	- n-Hexane - Toluene	2 ครั้ง/ปี	- <0.001 mg/l - ND mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	● MW-8 (ท้ายน้ำ)	- n-Hexane - Toluene	2 ครั้ง/ปี	- <0.001 mg/l - ND mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
5. คุณภาพดิน	● MW-4 (ต้นน้ำ)	- n-Hexane - Toluene	3 ปี/ครั้ง	- <0.2 mg/kg - <0.05 mg/kg	- ดำเนินการตรวจวัดล่าสุดใน ปี พ.ศ. 2564 ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	● MW-6 (ท้ายน้ำ)	- n-Hexane - Toluene	3 ปี/ครั้ง	- <0.2 mg/kg - <0.05 mg/kg	- ดำเนินการตรวจวัดล่าสุดใน ปี พ.ศ. 2564 ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	● MW-8 (ท้ายน้ำ)	- n-Hexane - Toluene	3 ปี/ครั้ง	- <0.2 mg/kg - <0.05 mg/kg	- ดำเนินการตรวจวัดล่าสุดใน ปี พ.ศ. 2564 ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6)
ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. การจัดการของเสีย	● ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดทำสรุปข้อมูลของกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกำจัดกากของเสียเก็บไว้ในรายงานด้วย	2 ครั้ง/ปี	- โครงการได้จัดทำการจดบันทึกชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นแล้ว แสดงดังภาคผนวก ข-16	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6)

ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. การจัดการของเสีย (ต่อ)	● พื้นที่โครงการ	- ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด		- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 โครงการมีการนำของเสียมา Recycle คิดเป็นร้อยละของเสียตามประเภท ดังนี้ - เศษกระดาษ 0.7% - เศษชิ้นส่วนไม้ 2.32% - เศษพลาสติก 5.15% - Expired Chemical 0.14% - Purification Bed Media 4.86% โดยจะส่งออกไปยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตในการเก็บขนและกำจัดจากหน่วยงานราชการแสดงดังเอกสารภาคผนวก ข-16	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6)

ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป	● พนักงานทั่วไป	- ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	ตรวจวัดก่อนเริ่มทำงาน 1 ครั้ง และหลังจากนั้นตรวจเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง หรือตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- สำหรับการตรวจสอบสุขภาพพนักงานในปี พ.ศ. 2565 โครงการมีแผนดำเนินการเดือนตุลาคม โดยล่าสุดโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานในเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 2564 พบว่า พนักงานทุกคนมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน แสดงดังเอกสารภาคผนวก ข-7	-
7.2 ตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง	● พนักงานผลิต	- Total Bilirubin - Direc Bilirubin	ปีละ 1 ครั้ง		
	● พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย และพนักงานที่อาจต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจระหว่างการทำงาน	- สมรรถภาพการทำงานของปอด	ปีละ 1 ครั้ง		

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททิลีน (ครั้งที่ 6)

ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7.2 ตรวจสอบคุณภาพตามปัจจัยเสี่ยง (ต่อ)	● พนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดัง	- สมรรถภาพการได้ยิน	ก่อนเริ่มทำงาน 1 ครั้ง และหลังจากนั้น ตรวจเป็นประจำทุกปี		
	● พื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติสภาวะการเจ็บป่วยของพนักงาน	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการบันทึกและเก็บรวบรวมสถิติการเจ็บป่วยของพนักงานที่เข้ารับการรักษายาบาลเบื้องต้นที่ห้องปฐมพยาบาล แสดงดังเอกสารภาคผนวก ข-60	-
7.3 ความร้อน	● บริเวณพื้นที่ส่วนทำเม็ดพลาสติก	- ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน (Heat Stress Index ใน รูป WBGT)	ปีละ 1 ครั้ง	- 28.5 °C	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
7.4 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	● ส่วนทำปฏิกิริยา	- Leq 8 hrs	2 ครั้ง/ปี	- 77.8 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	● Cooling Tower	- Leq 8 hrs	2 ครั้ง/ปี	- 70.6 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	● Solvent Recovery Unit	- Leq 8 hrs	2 ครั้ง/ปี	- 71.3 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6)
ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7.4 ระดับเสียงใน สถานประกอบการ (ต่อ)	● พนักงานที่มีโอกาสสัมผัส เสียงดัง	- Noise Dose	2 ครั้ง/ปี	- โครงการดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 5 เมษายน 2565 ผลการตรวจวัด Noise Dose TWA มีค่า 81.7 เดซิเบล (เอ)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	● ภายในพื้นที่โครงการ	- แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour)	ทุก 3 ปี และ กรณีที่มีการ เปลี่ยนแปลง อุปกรณ์/ เครื่องจักร การผลิตซึ่ง อาจส่งผลให้ ระดับเสียง ในพื้นที่โครง การเปลี่ยน แปลง	- โครงการดำเนินการจัดทำ Noise Contour Map ภายในพื้นที่โครงการครั้งล่าสุดวันที่ 6-11 มกราคม พ.ศ. 2563 และได้นำผลการ ดำเนินงานดังกล่าวมาประกอบการจัดทำ โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เช่น กำหนดพื้นที่ ควบคุม การติดป้ายเตือน เป็นต้น	-
7.5 อุบัติเหตุ	● พื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิด ขึ้นกับโรงงานและการ ทำงาน รวมทั้งสาเหตุ ความสูญเสีย และวิธี ป้องกันแก้ไข		- จากการดำเนินงานระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุ เกิดขึ้นจากการทำงาน	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 6)

ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8. ด้านสุขภาพ	● หน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่น	- รวบรวมสถิติสภาวะการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประชาชนจากโรงพยาบาลหรือสถานอนามัยที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ		- โครงการรวบรวมสถิติสภาวะการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพของประชาชนจากโรงพยาบาลมาตาบุตร หรือสถานอนามัยใกล้เคียงพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการได้ดำเนินการรวบรวมสถิติดังกล่าวล่าสุดในปี พ.ศ. 2564 ตามมาตรการกำหนดแสดงดังภาคผนวก ข-61	-
9. สังคม-เศรษฐกิจ	● ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ รัศมี 5 กิโลเมตร หรือมากกว่าหากได้รับผลกระทบ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาลโบราณสถาน (ต่อ)	- สสำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคม และสภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พื้นที่อ่อนไหวโดยรอบกลุ่มประมงและกลุ่มเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ และสถานประกอบการ (ต่อ)	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการล่าสุดในปี 2564 ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นเมื่อเดือนธันวาคม 2564 ซึ่งสรุปผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชนแสดงดังภาคผนวก ข-33 ทั้งนี้โครงการจะนำข้อมูลผลการสำรวจความคิดเห็นมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน และจัดทำแผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี 2565 ต่อไป	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6)
ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
9. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	ศาสนสถาน และโรงเรียน ศูนย์กลางหรือสถานที่ สำคัญ เป็นต้น	ที่อยู่ ระยะประชิดโดย รอบพื้นที่โครงการและ ชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับ จุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม รวมถึงให้ ประเมินดัชนีความพึง พอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงพื้นที่การ กระจายตัวในการเก็บ ข้อมูล			
	● พื้นที่โครงการ	- สรุปผลการดำเนินงาน ตามแผนงานชุมชน สัมพันธ์ ความรับผิดชอบ ต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม และประเมินผลการ ดำเนินงาน โดยพิจารณา ในแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้น และประโยชน์ (ต่อ)	ปีละ 1 ครั้ง		

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 6)
ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
9. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)		จากการดำเนินงาน ทั้ง ใน แง' ของ ผลผลิต (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ของกลุ่ม เป้า- หมายและชุมชนที่ อาจได้รับ รวมทั้งให้ ประเมินประสิทธิภาพ / ความเหมาะสมของ แผนงานฯ/กิจกรรม และ เสนอแนวทางปรับปรุง แผนงานฯ/กิจกรรมใน อนาคต			
	● พื้นที่โครงการและพื้นที่ โดยรอบ	- บั น ทึ ก บั ญ ห า ขั อ ร้องเรียนต่างๆที่เกิดขึ้น จากโครงการ รวมถึง วิธีการและระยะเวลาใน การดำเนินการแก้ไข และมาตรการป้องกัน ไม่ให้เกิดขึ้น	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการบันทึกข้อร้องเรียน ต่างๆที่เกิดขึ้นจากโครงการ ซึ่งในระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น แสดงดังภาคผนวก ข-62	-